

pewag winner profilift puntos de fijación

Elevación y trincaje





Contenido

Puntos de fijación atornillables y soldables pewag

Los nuevos puntos de fijación pewag winner profilift están fabricados con la máxima calidad y son el complemento ideal para el programa de eslingas de cadena pewag winner, ampliando así su campo de aplicación.

Contenido	3
Consortio	
Bienvenido al pewag group	4-5
Historia, gestión de la calidad	6
Divisiones comerciales, Medio ambiente	7
Ubicación	8
Puntos de fijación atornillables	
Puntos de fijación atornillables	10-25
Puntos de fijación soldables	
Puntos de fijación soldables	26-29
Información de usuario	
Información de usuario	31-34

Bienvenido al pewag group

Somos un grupo empresarial que actúa a nivel internacional. Nuestra historia llena de éxitos se remonta al año 1479.

Características del pewag group

El modelo pewag expresa los objetivos de nuestras actividades comerciales de la siguiente forma:

Gracias a nuestro entusiasmo por innovar, pewag fabrica para hoy y el futuro los mejores artículos. La alta calidad de nuestros productos y servicios, así como la motivación de nuestros trabajadores constituyen los valores fundamentales para alcanzar el mejor servicio y la satisfacción de nuestros clientes.

Principios del pewag group

Leading in Quality

Los valores de las marcas premium de pewag permanecen vivos gracias a la primerísima calidad de nuestros artículos y nuestro entusiasmo por innovar. Nos anticipamos a las demandas del mercado y cambios en el entorno, y adaptamos nuestras estrategias, organización y forma de actuar para satisfacer las necesidades de nuestros clientes a través de una buena relación calidad-precio, entregas puntuales y un óptimo servicio al cliente.

Leading in Responsibility

Nos comprometemos a proteger el medio ambiente reduciendo el consumo de energía y materias primas, asegurando la longevidad de nuestros productos y convirtiéndolos en productos reusables. Valoramos una forma de trabajar abierta, sincera y orientada al trabajo en equipo, basada en una comunicación transparente que aprecia las ideas, opiniones y experiencias de sus trabajadores. Nos gusta entablar relaciones basadas en la sinceridad y la lealtad con nuestros clientes, proveedores y otros socios. Además, tenemos en cuenta los aspectos sociales a la hora de tomar decisiones empresariales.

Leading in Technology

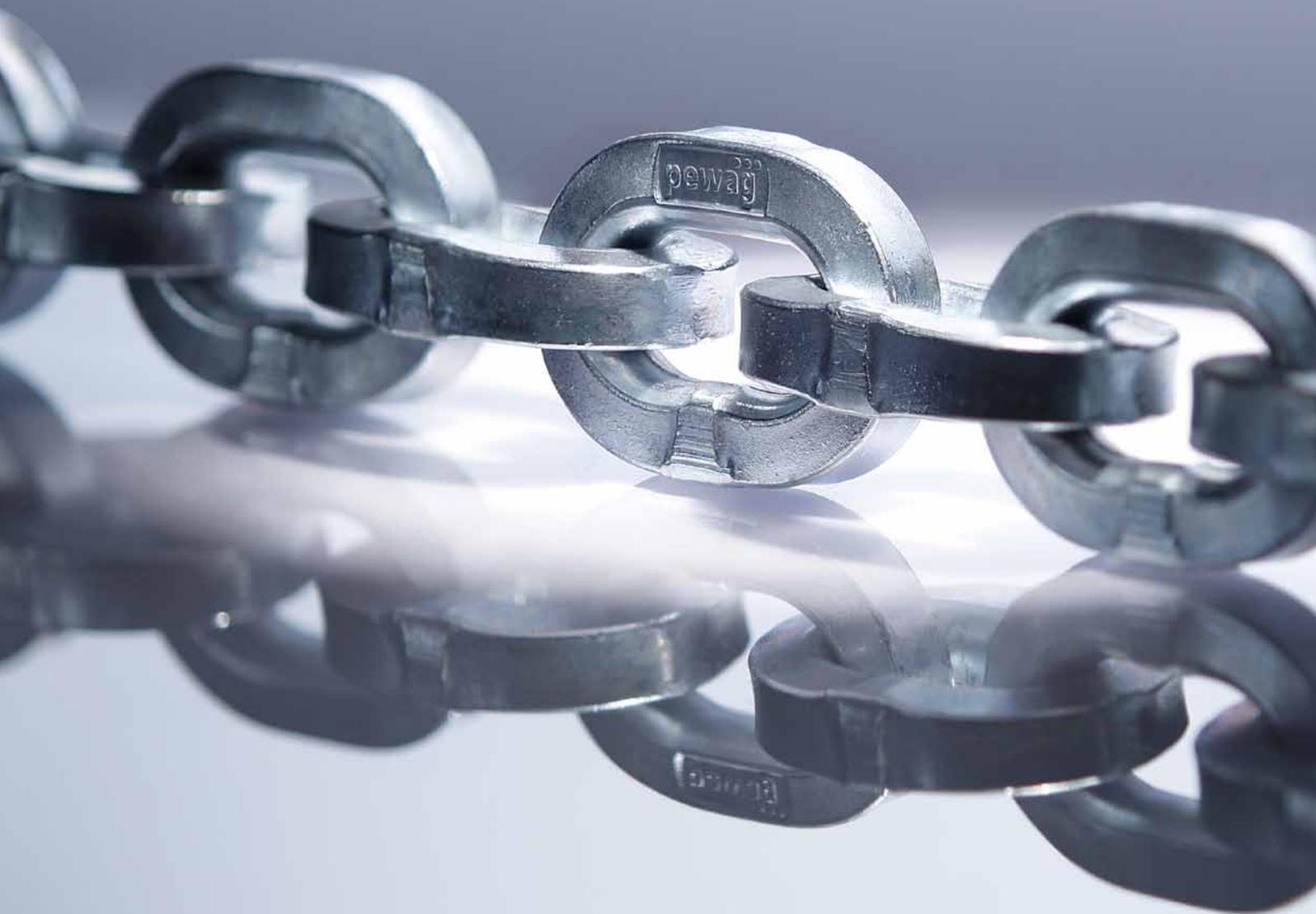
Aseguramos nuestro liderazgo tecnológico a través de la alta calidad de nuestros productos, así como mediante la mejora e innovación continua de nuestros artículos y procesos de producción. Nos esforzamos por ser líderes tecnológicos para asegurar que nuestros clientes siempre dispongan de las mejores soluciones y poder así ampliar nuestra posición en el mercado.

Leading in Economics

Nos hemos propuesto asegurar la rentabilidad y eficiencia en todos los procesos y mejorarlas continuamente. Nos esforzamos por asegurar un futuro lleno de éxitos a largo plazo mejorando nuestros servicios para así aumentar nuestro potencial y lograr un crecimiento duradero.

Somos un grupo de empresa moderno que cuenta con más de 500 años de tradición y experiencia. Desde el inicio, han cambiado muchos aspectos. Sin embargo, los valores fundamentales que nos han llevado al éxito siguen estando presentes.

**pewag group –
Innovación. Calidad. Colaboración.**



Historia del pewag group

Aventajados gracias a una larga tradición

La historia del pewag group se remonta al siglo XV, lo que nos convierte en los fabricantes de cadena más antiguos del mundo. Esta larga experiencia nos hace estar preparados para el futuro.

Lista cronológica de los acontecimientos más importantes:

- 1479** Primera mención documentada de la fragua en Brückl
- 1787** Fundación de la fragua en Kapfenberg dedicada a la elaboración de cadenas
- 1803** Fundación de la fragua en Graz
- 1836** Establecimiento de la fundición de hierro en Brückl
- 1912** Producción de la primera cadena de nieve en el mundo
- 1923** Fusión de las plantas de Graz y Kapfenberg
Año en el que se acuña el nombre "pewag"
- 1972** Fundación de la sociedad distribuidora en Alemania
- 1975** Fundación de la sociedad distribuidora en los EE.UU.
- 1993** Fundación de pewag austria GmbH
- 1994** Fundación de la primera filial en la República Checa
- 1999** Adquisición del Grupo Weissenfels
- 2003** Separación del Grupo Weissenfels
- 2005** Escisión del consorcio en dos divisiones:
Schneeketten Beteiligungs AG – cadenas de nieve
pewag austria GmbH – cadenas industriales
- 2009** Adquisición de Chaineries Limousines S.A.S.



Litografía de la fragua en Brückl 1855



Fragua dedicada a la elaboración de cadenas de ancla 1878



Fragua para la elaboración de cadenas 1956

Gestión de la calidad

Nuestro objetivo primordial es la satisfacción de nuestros clientes

Para alcanzar este objetivo, la política de calidad del pewag group está determinada por el siguiente principio: "Suminramos a nuestros clientes productos y servicios de alta calidad que cumplen completamente con las exigencias de los estándares tecnológicos". De este modo, el grado de satisfacción de nuestros clientes está basado en 4 principios de calidad que subrayan nuestro compromiso:

Calidad orientada al mercado

Para mantener y ampliar la posición de competitividad del pewag group es necesario que la calidad de nuestros productos y servicios cumplan tanto los requisitos acordados con el cliente, como las expectativas que uno puede esperar de un líder tecnológico en la industria.

Calidad rentable

Como empresa orientada a obtener beneficios es necesario determinar y asegurar la calidad teniendo en cuenta las posibilidades materiales, personales y financieras, es decir, dentro del marco concebido por el cliente.

Responsables de la calidad

La gestión de la calidad es deber y obligación del personal directivo a todos los niveles. El personal directivo debe integrar a todos los empleados del pewag group en la preparación, realización y evaluación de las medidas de gestión de la calidad.

Cada empleado es responsable de la calidad de su trabajo.

Certificación de la calidad orientada al proceso

La estrecha interacción entre venta, desarrollo, producción y servicio al cliente está regulada dentro de las diferentes empresas y también entre ellas por procesos y actividades predeterminados, así como por las competencias y responsabilidades establecidas para asegurar nuestros estándares de calidad.



Divisiones comerciales

Trabajar con los productos pewag

El pewag group dispone de una extensa y variada gama de productos y servicios.

La paleta de productos se extiende desde cadenas de tracción para neumáticos (cadenas de nieve para coches, camiones y vehículos especiales), cadenas de protección de neumáticos en vehículos para minas, diferentes cadenas industriales, hasta productos hágalo usted mismo (por ej., cadenas ligeras, cinturones, etc.).



Segmento A
Cadenas de nieve y forestales



Segmento B
Cadenas para sistemas de elevación y transporte



Segmento C
Hágalo usted mismo



Segmento D
Ingeniería



Segmento F
Medios de elevación y cadenas de trincaje



Segmento G
Cadenas de protección de neumáticos

Medio ambiente: asumimos nuestra responsabilidad

Consciencia medioambiental a todos los niveles



Trabajamos continuamente para que la influencia de nuestra empresa en el medio ambiente sea lo menor posible. Nuestro sistemas de producción y almacenamiento están diseñados para cumplir con todos los requisitos de protección medio ambiental establecidos por las autoridades. Además,

integramos en la planificación empresarial el enfoque ecológico de nuestros productos, procesos y canales de distribución.

De esta manera, seguimos desarrollando nuestros productos continuamente para que, con mayor vida útil y menor peso, alcancen una mayor capacidad máxima de utilización y un mayor grado de seguridad para nuestros clientes.

En los aspectos en los que no podemos evitar perjudicar al medio ambiente, nos hemos puesto como objetivo ahorrar en el consumo de energía, disminuir las emisiones a la atmósfera, así como reducir el volumen de residuos al mínimo. En la adquisición de nueva maquinaria, nos decidimos por la mejor tecnología cuyo estado técnico mejor cumpla con los requisitos económicos y los propósitos de uso.

Nuestra gestión medioambiental está certificada según la norma ISO 14001:2004. Las auditorías internas llevadas a cabo con regularidad tienen como objetivo asegurar el mantenimiento y la eficacia de las exigencias establecidas y la asimilación común del potencial de superación.

La larga tradición de nuestro grupo hace que nos tomemos muy en serio la responsabilidad por nuestros productos, empleados, el emplazamiento y medio ambiente.

Nos comprometemos a cumplir con todas las disposiciones relevantes para el medio ambiente y a mejorar continuamente, con la ayuda de objetivos bien definidos, nuestras prestaciones medioambientales. Además, empleamos técnicas de fabricación modernas e incentivamos la consciencia medioambiental de nuestros empleados mediante cursos de formación.

Siempre buscamos emprender un diálogo abierto con nuestros clientes, vecinos y las autoridades para informar de forma adecuada sobre nuestra gestión medioambiental.

Nos gusta informar y asesorar a nuestros clientes sobre los aspectos medioambientales en relación con el uso de nuestros productos (especialmente sobre la larga vida de éstos). En nuestro afán por motivar a nuestros clientes y proveedores de manera sincera, tratamos de que reflexionen sobre cómo proteger al medio ambiente en su ámbito de influencia y apliquen las mismas normas medioambientales que nosotros.

Proximidad al cliente

Presencia internacional

Tras 500 años de historia, hemos pasado de ser una pequeña empresa a un gran grupo empresarial.

Gracias a que contamos con 8 plantas de producción y 26 puntos de ventas, repartidos entre Europa, América y África, nos hemos convertido en el número uno entre los fabricantes de cadenas.

Además de contar con numerosos emplazamientos propios, pewag dispone de una gran y muy profesional red de socios en todo el mundo. Esta cooperación posibilita un óptimo servicio al cliente en cien estados.

Plantas de producción y puntos de distribución

Europa

Austria	pewag austria GmbH, Graz pewag austria GmbH, Kapfenberg pewag Schneeketten GmbH & Co KG, Graz pewag Schneeketten GmbH & Co KG, Brückl pewag engineering GmbH, Kapfenberg AMW Grünberger Handelsgesellschaft mbH, Wien pewag Ketten GmbH, Klagenfurt pewag International GmbH, Klagenfurt
Alemania	pewag Deutschland GmbH, Unna pewag Schneeketten Deutschland GmbH, Unna
Francia	J3C SAS pewag France, Seyssins Chaineries Limousines SAS, Bellac Chaineries Limousines SAS, Limoges
Italia	pewag italia srl, Andrian
Países Bajos	pewag nederland BV, Hillegom APEX International BV, Hillegom Interparts Industrie Mij BV, Hillegom

Europa

Polonia	pewag polska Sp. z o.o., Buczkowice
Rusia	OOO „PEWAG“, Moscow OOO „pewag russia“, Moscow
Suecia	pewag sweden AB, Emmaboda
Eslovaquia	pewag slovakia sro, Nitra
Rep. Checa	Řetězárna Česká Třebová sro, Česká Třebová pewag sro, Vamberk
Ucrania	TOV pewag Ukraine, Lviv

América del Norte

EE.UU.	pewag Inc, Bolingbrook, Illinois pewag Inc, Rocklin, California
--------	--

África

Sudáfrica	HMV Engineering (Pty) Ltd, Houghton Johannesburg
-----------	---

El pewag group
se presenta en internet.
Más información en...

www.pewag-group.com
www.pewag.com



Puntos de fijación atornillables

Ventajas, Visión general	12-13
PLAW pewag winner profilift alpha	14-15
PLBW pewag winner profilift beta	16-17
PLDW pewag winner profilift delta	18-19
PLGW pewag winner profilift gamma	20-21
AOR Cáncamo de elevación	22-23
RGS Cáncamo con rosca	24



Puntos de fijación atornillables

Visión general de los productos



Seguro. Innovador. pewag

Seguridad competente para elevación y trincaje de personal y mercancías.

Los puntos de fijación pewag winner profilift representan la ampliación lógica del exitoso programa de eslingas de cadena pewag winner permitiendo así el descubrimiento de nuevos ámbitos de uso. Con las nuevas innovaciones dentro de los puntos de fijación atornillables, se introduce una nueva y más ambiciosa dinámica en este segmento del mercado. Al mismo tiempo, seguimos trabajando para ampliar la gama de puntos de fijación donde la seguridad, facilidad de uso y compatibilidad son nuestros objetivos primordiales. Cada tipo de punto de fijación pewag winner profilift convence por su diseño elegante. Además, cada producto está marcado con un número de serie individual.

Los puntos de fijación pewag winner profilift se fabrican de acuerdo con la Directiva Europea de Máquinas 2006/42/CE y el Decreto de Seguridad de Máquinas (MSV) 2010, así como con la normativa EN 1677-1 y otras especificaciones técnicas. Los puntos de fijación pewag winner profilift se producen en nuestras plantas certificadas según las normas ISO 9001 y 14001 y garantizan un coeficiente de seguridad 4 ó 5 y una carga dinámica máxima de 20.000 ciclos de carga, testados con una carga 2,5 veces superior a la carga máx. de utilización.

La tabla con las capacidades máximas de utilización permitidas en aplicaciones en las que éstas están sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso que, conforme a la Directiva Europea de Máquinas y al Decreto de Seguridad de Máquinas 2010, debe acompañar siempre al producto.

De la misma manera, a través de nuestra página web podrá des-cargarse más Información (por ej., cargas máximas de utilización y dimensiones), así como los modelos en 3D: www.pewag.com



Marcaje con número de serie



Test de prueba en el laboratorio pewag



Puntos de fijación atornillables

El programa actual de los puntos de fijación pewag será ampliado próximamente con dos nuevos puntos de fijación: el cáncamo con cojinete de rodamiento pewag winner profilift delta y el innovador cáncamo roscado pewag winner profilift gamma.

PLAW pewag winner profilift alpha	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	PLAW 0,3	M8 x 1,25	300
	PLAW0,63	M10 x 1,5	630
	PLAW 1	M12 x 1,75	1.000
	PLAW1,5	M16 x 2	1.500
	PLAW 2,5	M20 x 2,5	2.500
	PLAW 4	M24 x 3	4.000
	PLAW 6	M30 x 3,5	6.000
	PLAW 7*	M36 x 4	7.000
	PLAW 8	M36 x 4	8.000
	PLAW 10	M42 x 4,5	10.000
	PLAW 15	M42 x 4,5	15.000
	PLAW 20	M48 x 5	20.000

*Modelo especial, sólo por encargo.

PLBW pewag winner profilift beta	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	PLBW 0,3 t	M 8 x 1,25	300
	PLBW 0,6 t	M10 x 1,5	600
	PLBW 1 t	M12 x 1,75	1.000
	PLBW 1,3 t	M14 x 2	1.300
	PLBW 1,6 t	M16 x 2	1.600
	PLBW 2 t	M18 x 2,5	2.000
	PLBW 2,5 t	M20 x 2,5	2.500
	PLBW 3 t	M22 x 2,5	3.000
	PLBW 4 t	M24 x 3	4.000
	PLBW 5 t	M27 x 3	5.000
	PLBW 6,3 t	M30 x 3,5	6.300
	PLBW 8 t	M33 x 3,5	8.000
	PLBW 10 t	M36 x 4	10.000
	PLBW 12,5 t	M42 x 4,5	12.500
PLBW 15 t	M48 x 5	15.000	

PLDW* pewag winner profilift delta	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	PLDW 0,3T	M8 x 1,25	300
	PLDW 0,5T	M10 x 1,5	500
	PLDW 0,7T	M12 x 1,75	700
	PLDW 1T	M14 x 2	1.000
	PLDW 1,5T	M16 x 2	1.500
	PLDW 2,5T	M20 x 2,5	2.500
	PLDW 4T	M24 x 3	4.000
	PLDW 6T	M30 x 3,5	6.000
	PLDW 8T	M36 x 4	8.000
	PLDW 10T	M42 x 4,5	10.000
	PLDW 12,5T	M48 x 5	12.500

*Disponibilidad por encargo.

PLGW* pewag winner profilift gamma	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	PLGW 0,3	M8 x 1,25	300
	PLGW 0,5	M10 x 1,5	500
	PLGW 0,7	M12 x 1,75	700
	PLGW 1,5	M16 x 2	1.500
	PLGW 2	M20 x 2,5	2.000
	PLGW 3	M24 x 3	3.000
	PLGW 4	M30 x 3,5	4.000
	PLGW 7	M36 x 4	7.000
	PLGW 9	M42 x 4,5	9.000
	PLGW 12	M48 x 5	12.000

*Disponibilidad por encargo.

AOR Cáncamo de elevación	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	AOR 10	M16 x 2	3.150
	AOR 13	M20 x 2,5	5.300
	AOR 16	M30 x 3,5	8.000
	AOR 22	M36 x 4	15.000
	AOR 26	M42 x 4,5	21.200
	AOR 28	M45	25.000
	AOR 32	M56	31.500
	AOR 34	M56	36.000

RGS Cáncamo con rosca	Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]
	RGS 8	M8 x 1,25	400
	RGS 10	M10 x 1,5	700
	RGS 12	M12 x 1,75	1.000
	RGS 14	M14 x 2	1.200
	RGS 16	M16 x 2	1.500
	RGS 20	M20 x 2,5	2.500
	RGS 24	M24 x 3	4.000

PLAW pewag winner profilift alpha

Cáncamo giratorio 360°. La anilla de carga se puede cargar dentro de un rango de 130° y sostenerse en la posición deseada gracias al muelle patentado y recambiable. También intercambiable es el tornillo hexagonal especial de clase de resistencia 10.9 asegurado contra riesgo de pérdida, 100% testado mediante el examen de detección de grietas, con recubrimiento protector frente a la corrosión libre de cromo hexavalente (Cr VI) y marcado con CMU y tamaño de rosca.

pewag winner profilift alpha permite ser sometido a un coeficiente de seguridad 4 contra rotura en todas las direcciones de carga. Además, cada punto de fijación está marcado con un número de serie individual. pewag winner profilift alpha están provistos de rosca métrica o UNC. Los puntos de fijación pewag winner profilift alpha con rosca métrica también están disponibles con largos de rosca a medida. La tabla con las capacidades máximas de utilización permitidas en aplicaciones en las que éstas están sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso adjunto al producto.

Usos permitidos

Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción mencionadas (véase figura 1).



PLAW 0,3 - 1,5



PLAW 2,5 - 20

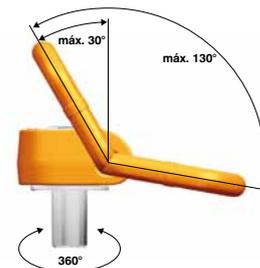
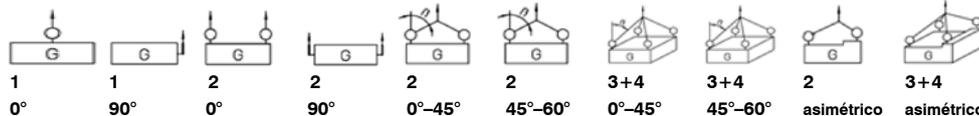


Figura 1

Tipo de eslinga

Número de ramales

Ángulo de inclinación



Código	Rosca [mm]	Par de apriete [Nm]	Capacidad máxima de utilización [kg]									
PLAW 0,3	M 8	35 Nm	300	300	600	600	400	300	600	400	300	300
PLAW 0,63/09	M10	70 Nm	630	630	1250	1250	850	630	1300	900	630	630
PLAW 1/09	M12	120 Nm	1.000	1.000	2.000	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLAW 1,5/09	M16	200 Nm	1.500	1.500	3.000	3.000	2.100	1.500	3.100	2.200	1.500	1.500
PLAW 2,5	M20	300 Nm	2.500	2.500	5.000	5.000	3.500	2.500	5.200	3.700	2.500	2.500
PLAW 4	M24	400 Nm	4.000	4.000	8.000	8.000	5.600	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLAW 6	M30	500 Nm	6.000	6.000	12.000	12.000	8.500	6.000	12.650	9.000	6.000	6.000
PLAW 7 *	M36	800 Nm	7.000	7.000	14.000	14.000	9.800	7.000	14.700	10.400	7.000	7.000
PLAW 8	M36	800 Nm	8.000	8.000	16.000	16.000	11.200	8.000	16.800	12.000	8.000	8.000
PLAW 10	M42	1.500 Nm	10.000	10.000	20.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLAW 15	M42	1.500 Nm	15.000	15.000	30.000	30.000	21.000	15.000	31.500	22.500	15.000	15.000
PLAW 20	M48	2.000 Nm	20.000	20.000	40.000	40.000	28.000	20.000	42.000	30.000	20.000	20.000

Código	Rosca [pulgada]	Par de apriete [lb/ft]	Capacidad máxima de utilización [lbs]									
PLAW U5/16*	5/16" - 18	25,8 lb/ft	660	660	1.300	1.300	920	660	1.350	950	660	660
PLAW U3/8	3/8" - 16	51,6 lb/ft	1.350	1.350	2.700	2.700	1.870	1.350	2.860	1.980	1.350	1.350
PLAW U1/2	1/2" - 13	88,5 lb/ft	2.200	2.200	4.400	4.400	3.080	2.200	4.620	3.300	2.200	2.200
PLAW U5/8	5/8" - 11	185 lb/ft	3.300	3.300	6.600	6.600	4.620	3.300	6.820	4.840	3.300	3.300
PLAW U3/4	3/4" - 10	221 lb/ft	4.400	4.400	8.800	8.800	6.000	4.400	9.200	6.500	4.400	4.400
PLAW U1	1"-8	369 lb/ft	8.800	8.800	17.600	17.600	12.320	8.800	18.480	13.200	8.800	8.800
PLAW U1 1/4	1 1/4" - 7	590 lb/ft	13.200	13.200	26.400	26.400	18.700	13.200	27.830	19.800	13.200	13.200
PLAW U1 1/2	1 1/2" - 6	1100 lb/ft	17.000	17.000	34.000	34.000	24.000	17.000	36.000	25.500	17.000	17.000
PLAW U1 3/4	1 3/4" - 5	1475 lb/ft	22.000	22.000	44.000	44.000	30.000	22.000	45.000	33.000	22.000	22.000

*Modelo especial, sólo disponible por encargo.

Coeficiente de seguridad 4

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Usos no permitidos

En la elección de la distribución de los puntos de fijación, asegúrese de que el punto de fijación se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El punto de fijación no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga.
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos mencionado (véase figura 2)
- La anilla entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga (véase figura 3)



Figura 2



Figura 3

La anilla de carga se debe orientar en la dirección de la fuerza de tracción antes de ser sometida a la carga (no girar bajo carga). En el manual de uso podrá encontrar más detalles e información al respecto.

Para calcular el largo de rosca necesario (L):

$$L = H + S + K + X$$

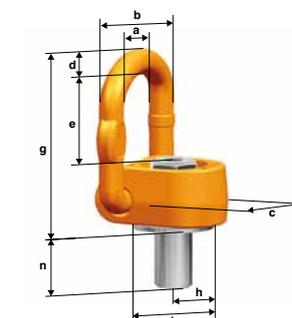
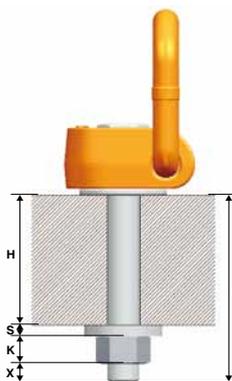
H = altura del material

S = grosor de las arandelas

K = altura de la tuerca (según el tamaño de la rosca del tornillo)

X = longitud excedente del tornillo (dos veces la longitud del paso del tornillo)

L máx. = n máx.



En el caso de que encargue puntos de fijación con largos especial de rosca, por favor, especifique el largo de rosca (L) necesitado.

Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	g [mm]	h [mm]	k [mm]	n [mm]	n max. [mm]	Hex [mm]	Hook [mm]	Peso [kg/pz.]
PLAW 0,3	M8	300	45	67	40	11	44	95	23	55	20	93	10	24	0,64
PLAW0,63	M10	630	45	67	40	11	44	95	23	55	20	160	10	24	0,65
PLAW 1	M12	1.000	45	67	40	11	44	95	23	55	33	160	10	24	0,66
PLAW1,5	M16	1.500	45	67	40	11	44	95	23	55	33	160	10	24	0,67
PLAW 2,5	M20	2.500	54	81	50	13	57	111	33	67	33	160	8	24	1,10
PLAW 4	M24	4.000	75	115	67	20	70	143	45	100	36	220	14	36	2,70
PLAW 6	M30	6.000	75	115	67	20	70	143	45	100	49	260	14	36	2,80
PLAW 7*	M36	7.000	75	115	67	20	70	143	45	100	55	-	27	-	3,00
PLAW 8	M36	8.000	93	147	85	27	90	188	52	120	55	260	19	36	6,00
PLAW 10	M42	10.000	93	147	85	27	90	188	52	120	65	260	19	36	6,30
PLAW 15	M42	15.000	115	181	105	33	115	246	63	150	65	330	19	55	11,70
PLAW 20	M48	20.000	115	181	105	33	115	246	63	150	73	330	19	55	11,80

Código	Rosca [pulgada]	Capacidad máxima de utilización [lbs]	a [inch]	b [inch]	c [inch]	d [inch]	e [inch]	g [inch]	h [inch]	k [inch]	n [inch]	n max. [inch]	Hex [inch]	Hook [inch]	Peso [lbs/pz.]
PLAW 5/16*	5/16" - 18	660	1,77	2,64	1,58	0,43	1,73	3,58	0,91	2,17	1,85	-	0,80	1/4"	1,05
PLAW 3/8/09	3/8" - 16	1.350	1,77	2,64	1,58	0,43	1,73	3,58	0,91	2,17	1,85	-	0,80	5/16"	1,05
PLAW 1/2/09	1/2" - 13	2.200	1,77	2,64	1,58	0,43	1,73	3,58	0,91	2,17	1,85	-	1,30	3/8"	1,05
PLAW 5/8/09	5/8" - 11	3.300	1,77	2,64	1,58	0,43	1,73	3,58	0,91	2,17	1,85	-	1,30	1/2"	1,32
PLAW 3/4	3/4" - 10	4.400	2,13	3,19	1,97	0,51	2,24	4,21	1,30	2,64	2,36	-	1,30	9/16"	4,85
PLAW 1	1"-8	8.800	2,95	4,53	2,64	0,79	2,76	5,44	1,78	3,94	2,64	-	1,42	3/4"	6,19
PLAW 1 1/4	1 1/4" - 7	13.200	2,95	4,53	2,64	0,79	2,76	5,44	1,78	3,94	2,64	-	1,93	7/8"	6,52
PLAW 1 1/2	1 1/2" - 6	17.000	3,66	5,79	3,35	1,06	3,54	7,09	2,05	4,72	3,35	-	2,16	1"	13,03
*PLAW 1 3/4	1 3/4" - 5	22.000	4,52	7,13	4,14	1,30	4,53	9,37	2,48	5,91	4,69	-	2,56	1 1/4"	25,79

*Modelo especial, sólo disponible por encargo.
Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

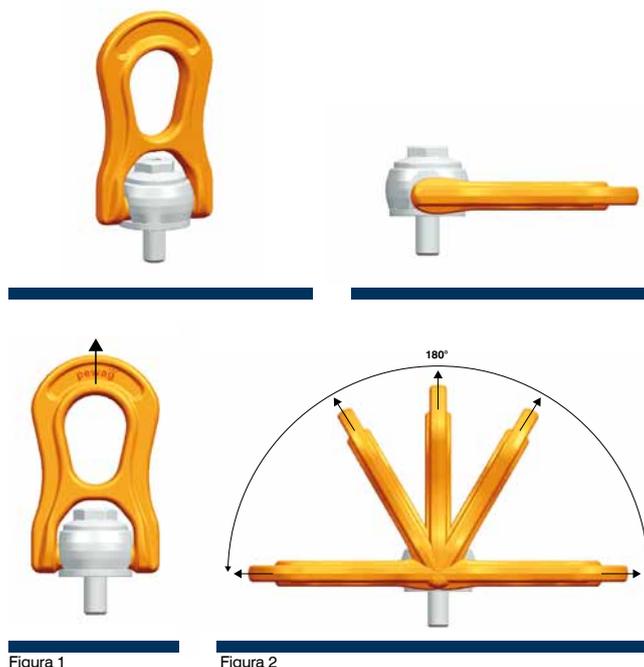
PLBW pewag winner profilift beta

Cáncamo giratorio 360°. Anilla abatible 180°, se sostiene en la posición deseada gracias al muelle patentado y recambiable. También es recambiable el tornillo hexagonal patentado asegurado contra riesgo de pérdida, con clase de resistencia 10.9, 100% testado mediante detección de grietas, con recubrimiento protector frente a la corrosión libre de cromo hexavalente, y marcado con C.M.U. y tamaño de rosca. Atornillable con llave hexagonal o llave de boca.

pewag winner profilift beta está marcado con un número de serie individual y la C.M.U. permitida en condiciones adversas. La C.M.U. es mayor si el peso de la carga actúa verticalmente. Con usos permitidos, presentan un coeficiente de seguridad 5. Este punto de fijación está provisto de una rosca métrica o UNC. pewag winner profilift beta con rosca métrica también está disponible con largos de rosca a medida. La tabla con las C.M.U.s permitidas en aplicaciones sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso del producto.

Usos permitidos

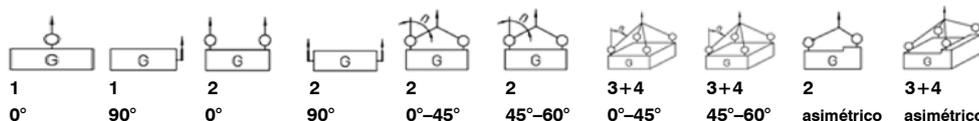
C.M.U. según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción mencionadas (véase figura 1 y 2).



Tipo de eslinga

Número de ramales

Ángulo de inclinación



Código	Rosca [mm]	Par de apriete [Nm]	Capacidad máxima de utilización [kg]									
PLBW 0,3	M 8	6 Nm	500	300	1.000	600	400	300	600	300	300	300
PLBW 0,6	M10	10 Nm	1.000	600	2.000	1.200	800	600	1.300	600	600	600
PLBW 1	M12	15 Nm	1.300	1.000	2.600	2.000	1.400	1.000	2.100	1.000	1.000	1.000
PLBW 1,3	M14	30 Nm	2.000	1.300	4.000	2.600	1.800	1.300	2.700	1.300	1.300	1.300
PLBW 1,6	M16	50 Nm	2.500	1.600	5.000	3.200	2.200	1.600	3.400	1.600	1.600	1.600
PLBW 2	M18	70 Nm	3.000	2.000	6.000	4.000	2.800	2.000	4.200	2.000	2.000	2.000
PLBW 2,5	M20	100 Nm	3.000	2.500	6.000	5.000	3.500	2.500	5.300	2.500	2.500	2.500
PLBW 3	M22	120 Nm	4.500	3.000	9.000	6.000	4.200	3.000	6.300	3.000	3.000	3.000
PLBW 4	M24	160 Nm	5.500	4.000	11.000	8.000	5.600	4.000	8.400	4.000	4.000	4.000
PLBW 5	M27	200 Nm	6.000	5.000	12.000	10.000	7.000	5.000	10.500	5.000	5.000	5.000
PLBW 6,3	M30	250 Nm	6.500	6.300	13.000	12.600	8.800	6.300	13.200	6.300	6.300	6.300
PLBW 8	M33	270 Nm	9.000	8.000	18.000	16.000	11.000	8.000	16.500	8.000	8.000	8.000
PLBW 10	M36	320 Nm	11.000	10.000	22.000	20.000	14.000	10.000	21.000	10.000	10.000	10.000
PLBW 12,5	M42	400 Nm	13.500	12.500	27.000	25.000	17.500	12.500	26.300	12.500	12.500	12.500
PLBW 15	M48	600 Nm	16.000	15.000	32.000	30.000	21.000	15.000	32.000	15.000	15.000	15.000

Código	Rosca [pulgada]	Par de apriete [lb/ft]	Capacidad máxima de utilización [lbs]									
PLBW U5/16	5/16"-18	4,5 lb/ft	1.100	660	2.200	1.320	900	660	1.300	660	660	660
PLBW U3/8	3/8"-16	7,5 lb/ft	2.200	1.300	4.400	2.600	1.800	1.300	2.700	1.300	1.300	1.300
PLBW U7/16	7/16"-14	11 lb/ft	2.800	2.200	5.600	4.400	3.000	2.200	4.600	2.200	2.200	2.200
PLBW U9/16	9/16"-12	22 lb/ft	4.400	3.000	8.800	6.000	4.200	3.000	6.300	3.000	3.000	3.000
PLBW U5/8	5/8"-11	37 lb/ft	5.500	3.500	11.000	7.000	4.900	3.500	7.300	3.500	3.500	3.500
PLBW U3/4	3/4"-10	74 lb/ft	6.600	5.500	13.200	11.000	7.700	5.500	11.500	5.500	5.500	5.500
PLBW U7/8	7/8"-9	118 lb/ft	12.000	8.800	24.000	17.600	12.300	8.800	18.500	8.800	8.800	8.800
PLBW U1	1"-8	148 lb/ft	13.000	11.000	26.000	22.000	15.400	11.000	23.000	11.000	11.000	11.000
PLBW U1 1/8	1 1/8"-7	185 lb/ft	14.300	13.500	28.600	27.000	18.900	13.500	28.300	13.500	13.500	13.500
PLBW U1 1/4	1 1/4"-7	200 lb/ft	19.800	17.500	39.600	35.000	24.500	17.500	36.700	17.500	17.500	17.500
PLBW U1 3/8	1 3/8"-6	236 lb/ft	24.000	22.000	48.000	44.000	30.800	22.000	46.200	22.000	22.000	22.000
PLBW U1 1/2	1 1/2"-6	295 lb/ft	25.000	24.000	50.000	48.000	33.600	24.000	50.400	24.000	24.000	24.000

Coeficiente de seguridad 5

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Usos no permitidos

En la elección de la distribución de los puntos de fijación, asegúrese de que el punto de fijación se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El punto de fijación no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga.
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos mencionado (véase figura 3)
- La anilla entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga (véase figura 4)



Figura 3



Figura 4

La anilla de carga se debe orientar en la dirección de la fuerza de tracción antes de ser sometida a la carga (no girar bajo carga). En el manual de uso podrá encontrar más detalles e información al respecto.

Para calcular el largo de rosca necesario (L):

$$L = H + S + K + X$$

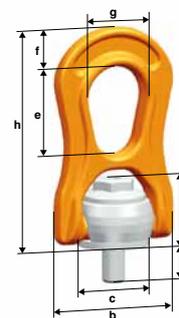
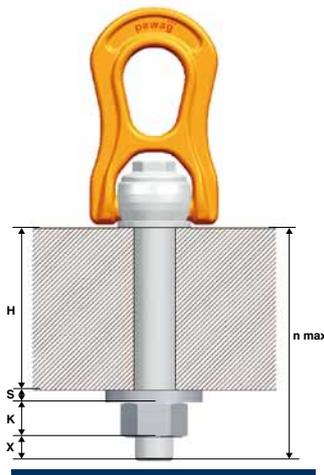
H = altura del material

S = grosor de las arandelas

K = altura de la tuerca (según el tamaño de la rosca del tornillo)

X = longitud excedente del tornillo (dos veces la longitud del paso del tornillo)

En el caso de que encargue puntos de fijación con largos especiales de rosca, por favor, especifique el largo de rosca (L) necesitado.



Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	e [mm]	f [mm]	g [mm]	h [mm]	n [mm]	n max. [mm]	Hex	Hex	Peso [kg/pz.]
PLBW 0,3 t	M 8	300	28	56	30	38	17.5	27	94	14	80	8	15	0,30
PLBW 0,6 t	M10	600	28	56	30	38	17.5	27	94	16	100	8	15	0,31
PLBW 1 t	M12	1.000	28	56	30	38	17.5	27	94	18	180	8	15	0,32
PLBW 1,3 t	M14	1.300	43	79	45	55	25	38	138	22	220	10	24	1,03
PLBW 1,6 t	M16	1.600	43	79	45	55	25	38	138	24	260	10	24	1,04
PLBW 2 t	M18	2.000	43	79	45	55	25	38	138	27	295	10	24	1,07
PLBW 2,5 t	M20	2.500	43	79	45	55	25	38	138	30	335	10	24	1,08
PLBW 3 t	M22	3.000	64	118	68	85	37.5	58	209	33	355	14	36	3,52
PLBW 4 t	M24	4.000	64	118	68	85	37.5	58	209	36	355	14	36	3,55
PLBW 5 t	M27	5.000	64	118	68	85	37.5	58	209	40	355*	14	36	3,60
PLBW 6,3 t	M30	6.300	64	118	68	85	37.5	58	209	45	355	14	36	3,68
PLBW 8 t	M33	8.000	106	188	108	132	60	91	331	54	328	19	55	14,32
PLBW 10 t	M36	10.000	106	188	108	132	60	91	331	59	328	19	55	14,43
PLBW 12,5 t	M42	12.500	106	188	108	132	60	91	331	69	328	19	55	14,72
PLBW 15 t	M48	15.000	106	188	108	132	60	91	331	74	328	19	55	15,03

Code	Rosca [pulgada]	Capacidad máxima de utilización [lbs]	a [inch]	b [inch]	c [inch]	e [inch]	f [inch]	g [inch]	h [inch]	n [inch]	n max. [inch]	Hex	Hex	Peso [lbs/pz.]
PLBW U5/16	5/16"-18	660	1,09	2,21	1,18	1,50	0,69	1,06	3,70	0,56	-	5/16"	5/8"	0,66
PLBW U3/8	3/8"-16	1.300	1,09	2,21	1,18	1,50	0,69	1,06	3,70	0,64	-	5/16"	5/8"	0,68
PLBW U7/16	7/16"-14	2.200	1,09	2,21	1,18	1,50	0,69	1,06	3,70	0,72	-	5/16"	5/8"	0,70
PLBW U9/16	9/16"-12	3.000	1,70	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,40	0,88	-	5/16"	1"	2,27
PLBW U5/8	5/8"-11	3.500	1,70	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,40	0,96	-	5/16"	1"	2,29
PLBW U3/4	3/4"-10	5.500	1,70	3,11	1,77	2,17	0,98	1,50	5,40	1,19	-	5/16"	1"	2,40
PLBW U7/8	7/8"-9	8.800	2,52	4,65	2,66	3,35	1,48	2,28	8,20	1,43	-	9/16"	1 3/8"	7,80
PLBW U1	1"-8	11.000	2,52	4,65	2,66	3,35	1,48	2,28	8,20	1,59	-	9/16"	1 3/8"	7,90
PLBW U1 1/8	1 1/8"-7	13.500	2,52	4,65	2,66	3,35	1,48	2,28	8,20	1,79	-	9/16"	1 3/8"	8,10
PLBW U1 1/4	1 1/4"-7	17.500	4,18	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,00	2,11	-	3/4"	2 3/16"	31,50
PLBW U1 3/8	1 3/8"-6	22.000	4,18	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,00	2,31	-	3/4"	2 3/16"	31,75
PLBW U1 1/2	1 1/2"- 6	24.000	4,18	7,40	4,25	5,20	2,36	3,58	13,00	2,70	-	3/4"	2 3/16"	32,40

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

PLDW pewag winner profilift delta

Nuevo producto en desarrollo: cáncamo giratorio 360° con cojinete de rodamiento. Anilla de alta resistencia abatible 180°. Tornillo especial con clase de resistencia 10.9, 100% testado mediante examen de detección de grietas, con recubrimiento frente a la corrosión y marcado con C.M.U. y tamaño de rosca. Atornillable con llave hexagonal o llave de boca. Además, todos los cáncamos pewag winner profilift delta están marcados con un número de serie individual. pewag winner profilift delta también disponible con largos de rosca a medida. La tabla con las capacidades máximas de utilización permitidas en aplicaciones en las que éstas están sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso adjunto al producto.

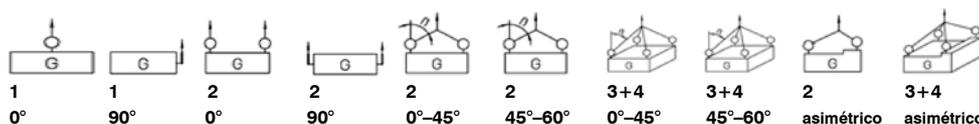
Además, los cáncamos pewag winner profilift delta están marcados con la carga máxima de utilización permitida en condiciones adversas. De esta forma, la carga máxima de utilización es mayor si el peso de la carga actúa verticalmente, con un coeficiente de seguridad 4 contra rotura en todas las direcciones de carga.



Tipo de eslinga

Número de ramales

Ángulo de inclinación



Código	Rosca [mm]	Par de apriete [Nm]	Capacidad máxima de utilización [kg]									
			1	1	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4	
PLDW 0,3T	M8	10 Nm	600	300	1.200	600	400	300	600	400	300	300
PLDW 0,5T	M10	10 Nm	1.000	500	2.000	1.000	700	500	1.000	750	500	500
PLDW 0,7T	M12	15 Nm	1.400	700	2.800	1.400	950	700	1.400	1.000	700	700
PLDW 1T *	M14	25 Nm	2.000	1.000	4.000	2.000	1.400	1.000	2.100	1.500	1.000	1.000
PLDW 1,5T	M16	30 Nm	3.000	1.500	6.000	3.000	2.100	1.500	3.100	2.100	1.500	1.500
PLDW 2,5T	M20	80 Nm	4.500	2.500	9.000	5.000	3.500	2.500	5.300	3.500	2.500	2.500
PLDW 4T	M24	150 Nm	7.000	4.000	14.000	8.000	5.500	4.000	8.400	6.000	4.000	4.000
PLDW 6T	M30	230 Nm	12.000	6.000	24.000	12.000	8.400	6.000	12.600	9.000	6.000	6.000
PLDW 8T	M36	450 Nm	12.500	8.000	25.000	16.000	11.200	8.000	16.800	12.000	8.000	8.000
PLDW 10T	M42	600 Nm	16.000	10.000	32.000	20.000	14.000	10.000	21.000	15.000	10.000	10.000
PLDW 12,5T	M48	600 Nm	16.000	12.500	32.000	25.000	17.500	12.500	26.200	18.000	12.500	12.500

*Modelo especial, sólo por encargo.

Coefficiente de seguridad 4

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Disponibilidad por encargo.

Usos permitidos

Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción mencionadas (véase figura 1).

Usos no permitidos

En la elección de la distribución de los puntos de fijación, asegúrese de que el punto de fijación se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El punto de fijación no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga.
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos mencionado (véase figura 2)
- La anilla entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga

En el manual de uso podrá encontrar más detalles e información al respecto.

Para calcular el largo de rosca necesario (L):

$$L = H + S + K + X$$

H = altura del material

S = grosor de las arandelas

K = altura de la tuerca (según el tamaño de la rosca del tornillo)

X = longitud excedente del tornillo (dos veces la longitud del paso del tornillo)

En el caso de que encargue puntos de fijación con largos especiales de rosca, por favor, especifique el largo de rosca (L) necesitado.

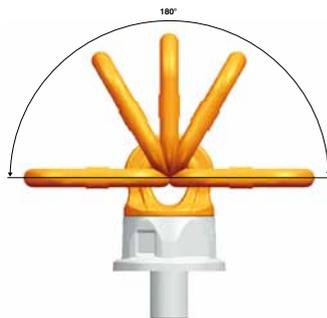
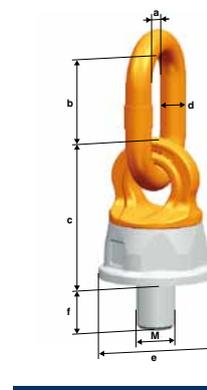
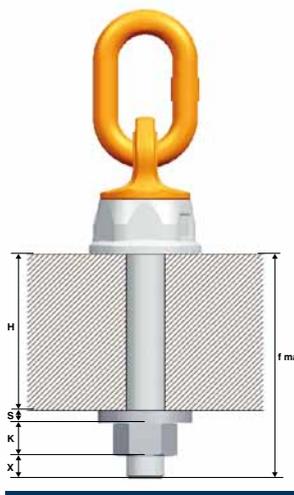


Figura 1



Figura 2



Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	Ø d [mm]	Ø e [mm]	f [mm]	f max. [mm]	 [mm]	Peso [kg/pz.]
PLDW 0,3T	M8	300	30	40	45	11	38	20	90	34	0,31
PLDW 0,5T	M10	500	30	40	45	11	38	20	160	34	0,32
PLDW 0,7T	M12	700	35	45	45	11	38	22	160	34	0,34
PLDW 1T *	M14	1.000	35	45	45	11	38	22	160	34	0,37
PLDW 1,5T	M16	1.500	35	45	45	13	38	33	160	34	0,43
PLDW 2,5T	M20	2.500	35	57	70,5	13	55	33	160	46	0,86
PLDW 4T	M24	4.000	40	70	79	20	63	40	260	50	1,55
PLDW 6T	M30	6.000	50	94	88	23	72	40	300	60	2,49
PLDW 8T	M36	8.000	50	92	119	23	92	55	300	75	4,31
PLDW 10T	M42	10.000	60	112	119	27	92	60	300	75	5,22
PLDW 12,5T	M48	12.500	60	112	119	27	92	68	300	75	5,37

*Modelo especial, sólo por encargo.

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Disponibilidad por encargo.

PLGW pewag winner profilift gamma

pewag presenta primicia mundial en el mercado: pewag winner profilift, cáncamo patentado montable sin necesidad de herramientas. Basándonos en los nuevos estándares pewag, hemos diseñado y fabricado un cáncamo montable sin necesidad de herramientas. Sólo necesita ser fijado manualmente y orientado en el sentido de la carga.

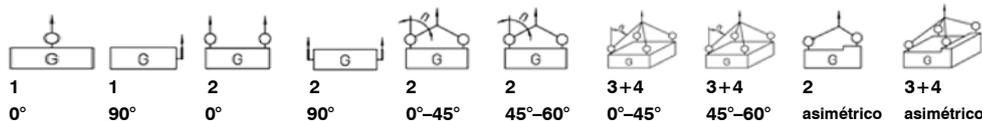
El perno de anilla giratorio 360° contiene un tornillo especial intercambiable, 100% testado mediante examen de detección de grietas, con recubrimiento protector frente a la corrosión libre de cromo hexavalente (Cr VI), y marcado con C.M.U. y tamaño de rosca. Además, todos los puntos de fijación están marcados con un número de serie individual.

La tabla con las capacidades máximas de utilización permitidas en aplicaciones en las que éstas están sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso adjunto al producto.

Tipo de eslinga

Número de ramales

Ángulo de inclinación



Código	Rosca [mm]	Par de apriete [Nm]	Capacidad máxima de utilización [kg]									
			1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
PLGW 0,3	M8	Fijar con la mano	800	300	1.600	600	400	300	600	400	300	300
PLGW 0,5	M10		1.100	500	2.200	1.000	700	500	1.000	700	500	500
PLGW 0,7	M12		2.000	700	4.000	1.400	1.000	700	1.400	1.000	700	700
PLGW 1,5	M16		4.000	1.500	8.000	3.000	2.100	1.500	3.000	2.200	1.500	1.500
PLGW 2	M20		4.500	2.000	9.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLGW 3	M24		5.000	3.000	10.000	6.000	4.200	3.000	6.200	4.500	3.000	3.000
PLGW 4	M30		10.000	4.000	20.000	8.000	5.600	4.000	8.200	6.000	4.000	4.000
PLGW 7	M36		15.000	7.000	30.000	14.000	9.800	7.000	14.700	10.500	7.000	7.000
PLGW 9	M42		22.000	9.000	44.000	18.000	12.600	9.000	18.900	13.500	9.000	9.000
PLGW 12	M48		30.000	12.000	60.000	24.000	16.800	12.000	25.000	18.000	12.000	12.000

Coefficiente de seguridad 4

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Disponibilidad por encargo.

Montaje y desmontaje sin necesidad de herramientas

En la posición 1, el pestillo no entra en contacto con el tornillo (figura 1)

- El pestillo se mantiene en posición gracias al muelle patentado
- El perno de anilla se puede girar

En la posición 2, el pestillo entra en contacto con el tornillo (figura 2)

- El pestillo se mantiene en posición gracias al muelle patentado
- El perno de anilla no se puede girar, es decir, se le debe aplicar torque al tornillo para poder montar y desmontar el perno de anilla.



Nuevo



Figura 1

Figura 2

Usos permitidos

Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción mencionadas (véase figura 3).

- Ajustar el cáncamo en la dirección de carga permitida antes de someterlo a la carga
- En el caso de fijaciones permanentes, ajuste el PLGW con el par de apriete mencionado
- Coeficiente de seguridad 4 contra rotura en todas las direcciones

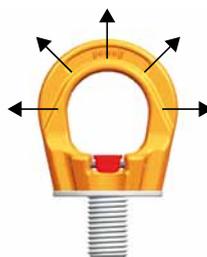


Figura 3



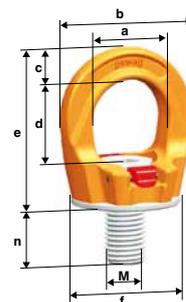
Figura 4

Usos no permitidos

En la elección de la distribución de los puntos de fijación, asegúrese de que el punto de fijación se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El punto de fijación no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga.
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos mencionado (véase figura 4)
- El punto de fijación entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga

Para más información y otras recomendaciones, véase el manual de uso correspondiente.



Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	Ø f [mm]	n [mm]	Hex [mm]	Peso [kg/pz.]
PLGW 0,3	M8	300	25	45	9	26,5	53	35	15	6	0,22
PLGW 0,5	M10	500	25	45	9	26,5	53	35	15	6	0,24
PLGW 0,7	M12	700	30	55	11	32	63	43	20	8	0,29
PLGW 1,5	M16	1.500	35	64	13	35,5	70	50	25	10	0,45
PLGW 2	M20	2.000	40	69	15	40,5	78	54	30	12	0,58
PLGW 3	M24	3.000	50	86	17	50	93	69	35	14	1,10
PLGW 4	M30	4.000	60	110	23	60	114	90	45	17	2,10
PLGW 7	M36	7.000	70	132	31	70	136	108	55	19	3,90
PLGW 9	M42	9.000	80	150	32	80	155	125	65	22	5,95
PLGW 12	M48	12.000	95	179	42	95	179	148	75	24	8,90

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Disponibilidad por encargo.

AOR Cáncamo de elevación

Atornillable en piezas de máquinas y estructuras de vehículos.
Ideal para enganchar elementos de elevación y trincaje.

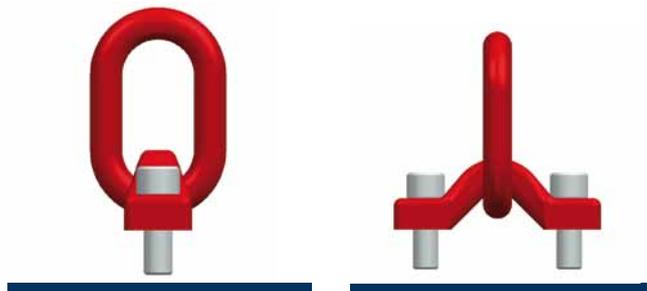
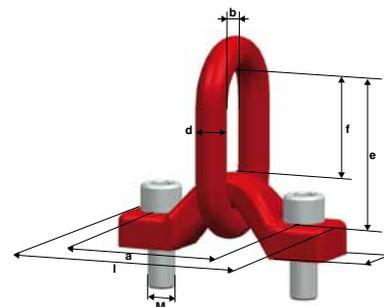
Usos permitidos

Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción mencionadas.

Usos no permitidos

En la elección de la distribución de los puntos de fijación, asegúrese de que el punto de fijación se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

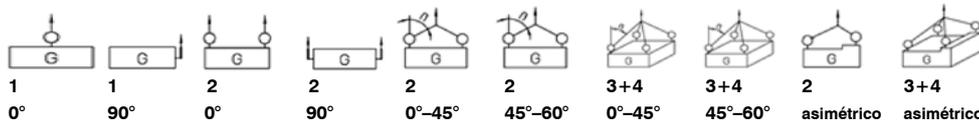
- El punto de fijación no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga.
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos mencionado
- El punto de fijación entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga



Tipo de eslinga

Número de ramales

Ángulo de inclinación



Código	Rosca [mm]	Par de apriete [Nm]	Capacidad máxima de utilización [kg]									
AOR 10	M16	170	3.150	3.150	6.300	6.300	4.250	3.150	6.700	4.750	3.150	3.150
AOR 13	M20	350	5.300	5.300	10.600	10.600	7.500	5.300	11.200	8.000	5.300	5.300
AOR 16	M30	950	8.000	8.000	16.000	16.000	11.200	8.000	17.000	11.800	8.000	8.000
AOR 22	M36	1900	15.000	15.000	30.000	30.000	21.200	15.000	31.500	22.400	15.000	15.000
AOR 26*	M42	2100	21.200	21.200	42.400	42.400	30.000	21.200	45.000	31.500	21.200	21.200
AOR 28*	M45	2400	25.000	25.000	50.000	50.000	33.500	25.000	50.000	37.500	25.000	25.000
AOR 32*	M56	3200	31.500	31.500	63.000	63.000	45.000	31.500	67.000	47.500	31.500	31.500
AOR 34*	M56	3200	36.000	36.000	72.000	72.000	50.000	36.000	75.000	53.000	36.000	36.000

*Artículo no disponible en stock

Grado 8

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	für Kette Ø	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	e [mm]	f [mm]	l [mm]	Peso [kg/pz.]
AOR 10	M16	3.150	10	90	40	38	18	112	57	130	1,54
AOR 13	M20	5.300	13	115	50	48	22	149	79	165	2,83
AOR 16	M30	8.000	16	150	65	62	26	183	93	212	5,87
AOR 22	M36	15.000	22	175	75	72	36	226	114	255	11,20
AOR 26	M42	21.200	26	200	95	90	45	272	142	295	19,30
AOR 28	M45	25.000	28	200	95	90	45	272	142	295	20,20
AOR 32	M56	31.500	32	230	110	100	48	336	193	330	31,70
AOR 34	M56	36.000	34	230	110	100	48	336	193	330	31,70

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

RGS Cáncamo con rosca

El cáncamo con rosca de alta resistencia RGS está diseñado para ser usado como ojo de elevación en máquinas. Estos puntos de fijación sólo se deben fijar de forma manual. No diseñados para ser sometidos a fuerzas de tracción diagonales.

Usos permitidos

Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción mencionadas (véase figura 1).

Usos no permitidos

En la elección de la distribución de los puntos de fijación, asegúrese de que el punto de fijación se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El punto de fijación no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga.
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos mencionado
- El punto de fijación entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga (véase figura 2 ó 3)

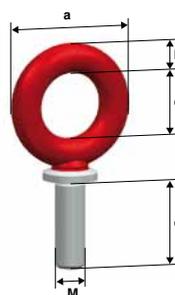


Figura 1



Figura 2

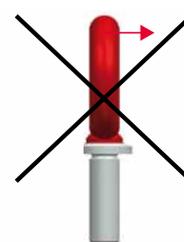


Figura 3

Tipo de eslinga

Número de ramales

Ángulo de inclinación

1	2	1	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
0°	0°	90°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	asimétrico	asimétrico

Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	
		Vertical	Diagonal
RGS 8	M8	400	800
RGS 10	M10	700	1.400
RGS 12	M12	1.000	2.000
RGS 14	M14	1.200	2.400
RGS 16	M16	1.500	3.000
RGS 20	M20	2.500	5.000
RGS 24	M24	4.000	8.000

RGS: La carga sólo debe actuar en el sentido de la fuerza de tracción.
Para estos tipos de eslinga, utilice nuestros cáncamos giratorios PLGW, PLAW, PLBW o PLDW.

Coefficiente de seguridad 4

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Código	Rosca [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	a [mm]	b [mm]	c [mm]	d [mm]	Peso [kg/pz.]
RGS 8	M8	400	36	8	20	25	0,06
RGS 10	M10	700	42	10	22	30	0,10
RGS 12	M12	1.000	51	12	27	36	0,20
RGS 14	M14	1.200	58	14	30	40	0,30
RGS 16	M16	1.500	66	16	36	53	0,40
RGS 20	M20	2.500	76	18	40	58	0,70
RGS 24	M24	4.000	98	22	54	82	1,32

Más tamaños por encargo.

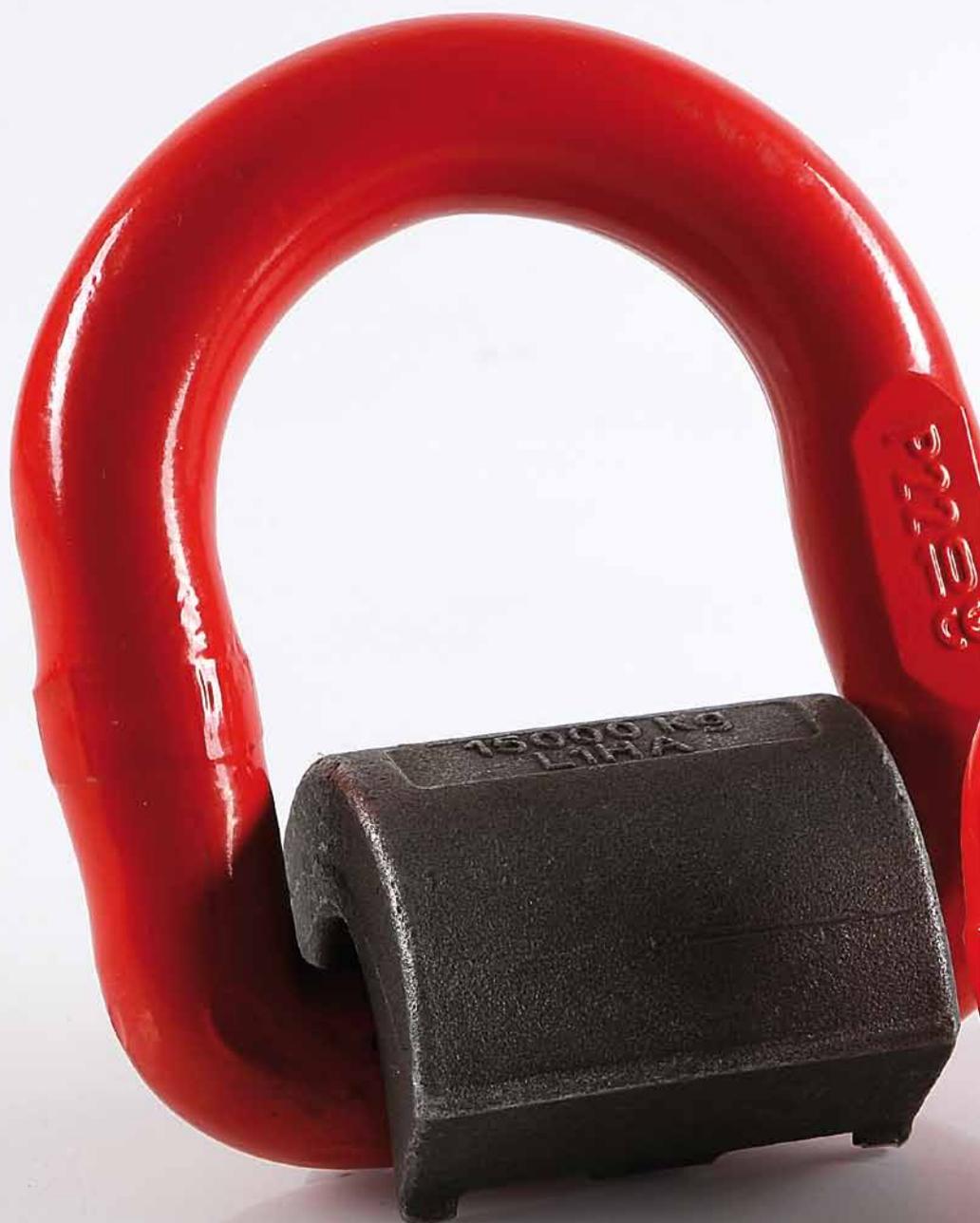
Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Contenido 26

Puntos de fijación soldables

Ventajas 28

pewag profilift eta 28-29



Puntos de fijación soldables

Visión general de los productos



De confianza. Innovador. pewag

La tecnología más vanguardista para las aplicaciones más arriesgadas

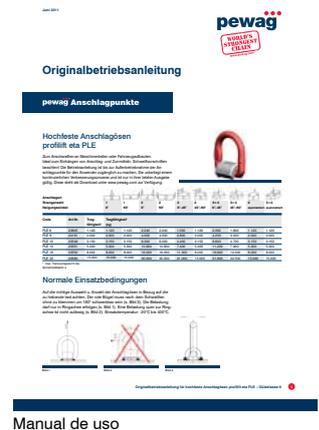
Los puntos de fijación soldables de alta calidad pewag winner profilift representan la ampliación lógica del exitoso programa de eslingas de cadena pewag winner y amplían su ámbito de uso. Los puntos de fijación pewag winner profilift garantizan un fácil montaje y una sencilla aplicación.

Los puntos de fijación soldables PLE se fabrican de acuerdo con la Directiva Europea de Máquinas 2006/42/CE y se inspeccionan según la normativa EN 1677-1. La capacidad máxima de utilización se encuentra marcada en el soporte soldable permitiéndolo ser reconocida fácilmente.

La tabla con las capacidades máximas de utilización permitidas en aplicaciones en las que éstas están sujetas al tipo de eslinga, número de ramales y ángulo de inclinación se puede encontrar en el manual de uso que, conforme a la Directiva Europea de Máquinas y al Decreto de Seguridad de Máquinas, debe acompañar siempre al producto.



Marcaje PLE



PLE pewag profilift eta

Cáncamos de elevación de alta resistencia pewag profilift eta, para soldar en piezas de máquinas o estructuras de vehículos. Ideal para enganchar elementos de elevación y trincaje. Gracias al muelle incorporado, la anilla de elevación se mantiene en la posición deseada.

Los trabajos de soldadura se rigen por las disposiciones establecidas en la normativa EN 25817 y sólo deben ser llevados a cabo por soldadores homologados según la normativa EN 287-1.

Todos los puntos de fijación vienen acompañados de información de usuario y manual de instrucciones para los trabajos de soldadura.

Usos permitidos

Capacidad máxima de utilización según test de carga o tabla con capacidades máximas de utilización en las direcciones de fuerza de tracción mencionadas (véase figura 1 y 2).

Usos no permitidos

En la elección de la distribución de los puntos de fijación, asegúrese de que el punto de fijación se someta a la carga de forma correcta y se eviten las siguientes situaciones:

- El punto de fijación no se puede orientar de forma libre en el sentido de la carga.
- La dirección de la fuerza de tracción no se aplica dentro del rango de ángulos mencionado (véase figura 3)
- El punto de fijación entra en contacto con aristas vivas o con la superficie de la carga

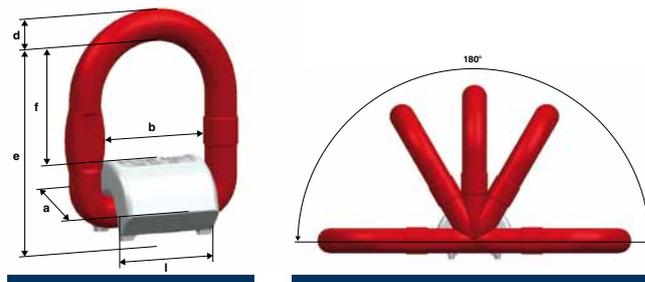


Figura 1

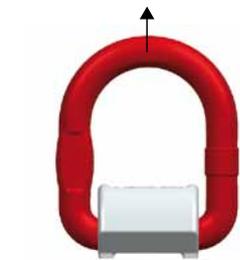


Figura 2



Figura 3

Tipo de eslinga

Número de ramales

Ángulo de inclinación

1	1	2	2	2	2	3+4	3+4	2	3+4
0°	90°	0°	90°	0°-45°	45°-60°	0°-45°	45°-60°	asimétrico	asimétrico

Código	Art. núm. [mm]	Capacidad máxima de utilización [kg]	Capacidad máxima de utilización [kg]									
			1.120	1.120	2.240	2.240	1.500	1.120	2.300	1.600	1.120	1.120
PLE 6	23805	1.120	1.120	1.120	2.240	2.240	1.500	1.120	2.300	1.600	1.120	1.120
PLE 8	24161	2.000	2.000	2.000	4.000	4.000	2.800	2.000	4.200	3.000	2.000	2.000
PLE 10	23549	3.150	3.150	3.150	6.300	6.300	4.400	3.150	6.600	4.700	3.150	3.150
PLE 13	23551	5.300	5.300	5.300	10.600	10.600	7.400	5.300	11.200	7.900	5.300	5.300
PLE 16	23552	8.000	8.000	8.000	16.000	16.000	11.300	8.000	16.900	12.000	8.000	8.000
PLE 22	23560	15.000	15.000	15.000	30.000	30.000	21.000	15.000	31.800	22.500	15.000	15.000

Coefficiente de seguridad 4

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Código	Capacidad máxima de utilización [kg]	e [mm]	d [mm]	f [mm]	b [mm]	a [mm]	l [mm]	Peso [kg/pz.]
PLE 6	1.120	67	11	40	38	36	35	0,28
PLE 8	2.000	75	13	43	40	37	37	0,39
PLE 10	3.150	83	16,5	48	43	41	40	0,64
PLE 13	5.300	101	19,5	56	52	57	50	1,70
PLE 16	8.000	118	23	70	67	63	64	2,00
PLE 22	15.000	159	33	93	93	89	90	5,50

Reservado el derecho a efectuar cambios técnicos.

Contenido 30

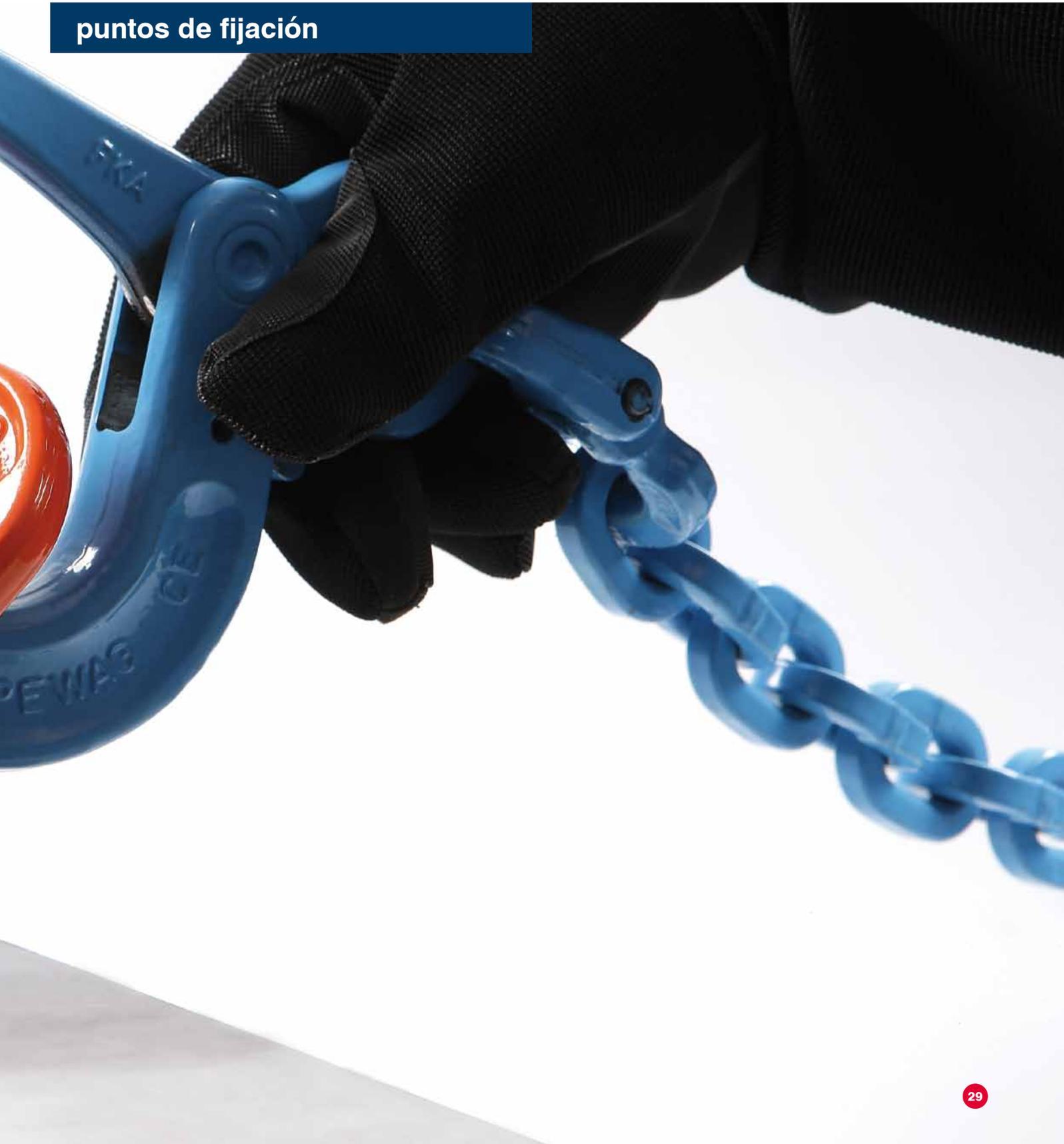
Información de usuario

Información de usuario 32-34



Información de usuario

puntos de fijación



Información de usuario

Información de usuario sobre el uso, almacenamiento, inspecciones y reparaciones de los sistemas de elevación pewag winner.

Información general

Los puntos de fijación pewag winner profilift están diseñados para propósitos de elevación universales en un gran campo de aplicaciones según el tipo de diseño, de carga o tipo de eslinga. Véase las tablas adjuntas a los productos para obtener más datos sobre los tipos de diseños y la clasificación de la CMU según el tipo de eslinga. Si se usan correctamente, los puntos de fijación pewag winner profilift tienen una larga vida de servicio y ofrecen una gran garantía de seguridad. Sin embargo, sólo mediante un uso correcto se pueden evitar daños materiales o físicos. Es por ello que el haber leído y entendido la información de usuario es requisito imprescindible para poner en uso este producto. No obstante, no descarta que, durante el proceso de elevación, las eslingas de elevación se traten con máxima responsabilidad y cuidado. Requisito imprescindible es también prestar atención, antes y durante el montaje, al manual de uso que se encuentra adjunto al producto.

Modificación del estado original del producto

Utilice exclusivamente las piezas de recambio originales que acompañan al artículo. No se permite la modificación posterior del estado original del producto, por ej., mediante trabajos de soldadura o lijado (excepto pewag winner profilift eta PLE y AWH Gancho soldable), marcajes, perforaciones, etc. pewag no asume ninguna responsabilidad en el caso de que no se utilicen piezas originales pewag. Además, los puntos de fijación pewag no se deben someter a procesos de galvanizado en caliente o electrocincado. En el caso de que se deseen utilizar procesos de limpieza peligrosos como decapado o destilación por arrastre, será pewag la que deba evaluar la idoneidad y el grado de peligro de dichos usos. La zona a soldar del punto de fijación LPW y Gancho soldado AWH se puede lacar con el fin de protegerla frente a la corrosión.

Usos correctos

Los puntos de fijación pewag winner profilift deben ser exclusivamente utilizados por personal cualificado. El punto de anclaje en la carga debe ser elegido de tal manera que el material en ese punto sea capaz de soportar todas las fuerzas aplicadas sin sufrir ningún tipo de deformación. La anilla debe ser orientada en el sentido de la fuerza de tracción antes de ser sometida a la carga. La posición del punto de fijación se debe elegir de forma que se eviten comportamientos de la carga inadmisibles como movimientos giratorios o vuelcos. El medio de elevación se debe poder enganchar y desenganchar sin peligro de daños. Sólo a través de una correcta posición, se puede evitar que la carga, el

medio de elevación o los puntos de fijación queden dañados. En el caso de que se utilice sólo un punto de fijación, éste se debe fijar de forma vertical sobre el centro de gravedad de la carga. En el caso de que se utilicen dos puntos de fijación (eslinga de dos ramales), éstos se deben fijar de forma simétrica a ambos lados del centro de gravedad. En el caso de que se utilicen tres o cuatro puntos de fijación (eslinga de tres o cuatro ramales), éstos se deben fijar de forma uniforme en plano al rededor del centro de gravedad de la carga. Además, el peso de la carga debe estar repetido de forma uniforme entre todos los ramales. En el caso de que haya asimetría en el reparto, la CMU se debe reducir de forma acorde (véase tabla adjunta con cargas máximas de utilización). De esta forma, puede que sea necesario elegir un punto de fijación con una CMU inmediatamente superior. Los puntos de fijación no se deben exponer a ácidos o álcalis, así como a sus vapores. ¡Ojo! Ciertos procesos de producción liberan ácidos o vapores. En el caso de que los puntos de fijación se sometan a altas temperaturas, se debe asimismo reducir la CMU. Para ello, es requisito fundamental leer el manual que acompaña al producto o contactar con nuestro servicio técnico.

Puntos de fijación atornillables

Profundidad mínima aconsejable de penetración del tornillo:

- 1 x M en acero (M = tamaño de rosca, por ej., M16)
- 1,25 x M en acero moldeado
- 2 x M en aluminio

En materiales de poca resistencia como, por ejemplo, metales ligeros, materiales no férricos o hierro fundido gris, se debe elegir el tamaño y largo de rosca de tal forma que sean capaces de soportar la carga. En los casos en los se puedan dar impactos o vibraciones, existe peligro de que el tornillo se desprenda de forma accidental. Como dispositivo de seguridad se puede utilizar en estos casos un fijador de rosca líquido, por ej., Loctite (véase las indicaciones de uso del fabricante). pewag no asume ninguna responsabilidad en el caso de utilicen piezas no originales pewag (por ej., tornillos).

Antes de cada uso asegúrese de que:

- El tornillo está correctamente fijado y el par de apriete es el correcto (véase manual de uso)
- El punto de fijación está completo
- El marcaje del punto de fijación se puede leer correctamente
- No existen desperfectos como muescas, grietas, deformaciones, desgaste, corrosión excesiva, fisuras en piezas de la carga, signos de calentamiento excesivo (por ej., laqueado con quemaduras o decoloración del material). Los cáncamos giratorios se pueden girar fácilmente y libre de golpes.

Antes de cada montaje asegúrese de que:

- El tornillo o la rosca no están dañados
- El tamaño, el grado y la profundidad de penetración del tornillo son los correctos

Asegúrese de haber leído el manual de uso que acompaña al producto:

En caso de duda o cuando aparezcan desperfectos, ponga los puntos de fijación fuera de servicio para que sean inspeccionados por personal cualificado. Esto también es válido en el caso de que se den circunstancias extraordinarias como, por ej., influencia térmica incontrolada.

Puntos de fijación soldables

En los trabajos de soldadura se debe tener en cuenta lo siguiente:

- El proceso de soldadura debe ser llevado a cabo por soldadores homologados según la normativa EN 287-1.
- Material de la abrazadera de soldadura: S355 J2 G3 (1.0570).
- La superficie de la zona a soldar se debe limpiar profundamente antes de los trabajos de soldadura, es decir, debe estar libre de pintura, aceite o yesca.
- Evite el contacto entre la anilla con recubrimiento y el metal de aportación

Antes de cada uso asegúrese de que:

- El marcaje del punto de fijación se puede leer correctamente
- No existen desperfectos como muescas, grietas, deformaciones, desgaste, corrosión excesiva, fisuras en piezas de la carga, signos de calentamiento excesivo (por ej., laqueado con quemaduras o decoloración del material). Los cáncamos giratorios se pueden girar fácilmente y libre de golpes.
- Fisuras o daños en la junta por soldadura

Asegúrese de haber leído el manual de uso que acompaña al producto:

En caso de duda o cuando aparezcan desperfectos, ponga los puntos de fijación fuera de servicio para que sean inspeccionados por personal cualificado. Esto también es válido en el caso de que se den circunstancias extraordinarias como, por ej., influencia térmica incontrolada.

Mantenimiento

El proceso de mantenimiento de los puntos de fijación pewag winner profilift sólo puede ser llevado a cabo por personal autorizado.

Inspecciones

Los puntos de fijación serán inspeccionados una vez cada dos años según las normativas nacionales competentes. En el caso de que los puntos de fijación se utilicen asiduamente con cargas máximas de utilización, este periodo se podrá acortar. Todas las inspecciones y reparaciones quedarán documentadas y se guardarán informes de las mismas hasta que los puntos de fijación sean puestos fuera de servicio.

Almacenamiento

Los puntos de fijación pewag winner profilift se almacenarán secos, limpios y protegidos frente a la corrosión (por ej., engrasándolos ligeramente). Además, es necesario proteger los ejes roscados con los medios necesarios para que no sufran desperfectos.

Atención

A excepción del RGS Cáncamo roscado, los puntos de fijación pewag winner profilift se pueden utilizar también como puntos de trincaje. En estos casos, la fuerza de trincaje permitida es el doble de la capacidad máxima de utilización nominal, ya que, dentro de la seguridad de cargamento, el coeficiente de seguridad es 2. En los puntos de fijación PLBW, el coeficiente de seguridad válido es 2,5, ya que en los procesos de elevación presentan un coeficiente de seguridad 5. En el caso de usar los puntos de fijación como puntos de trincaje, por favor, póngase en contacto con pewag.

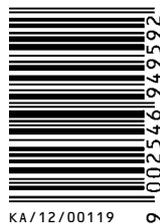
Ejemplo

PLE 8 = 2t la capacidad máxima de utilización en procesos de elevación, como punto de trincaje LC = 4000daN fuerza de utilización permitida (LC = capacidad de trincaje)

Más información (cargas máximas de utilización, dimensiones, modelos 3D, etc.) en nuestra página web www.pewag.com dentro de Industrietketten (cadenas industriales)/Anschlagpunkte (puntos de fijación). Todos los puntos de fijación están provistos de un manual de uso disponible en dos idiomas.

Los manuales de uso correspondientes se pueden descargar ya en nuestra página web www.pewag.com





KA/12/00119

pewag austria GmbH

Bahnhofgürtel 59, A-8020 Graz, Phone: +43 316 6070-0, Fax: +43 316 6070-100, saleinfo@pewag.com, www.pewag.com

